

MITSUBISHI ELECTRIC PARTICIPE À SPS AVEC SES SOLUTIONS INTÉGRÉES POUR LES MARCHÉS DES SECTEURS : SCIENCES DE LA VIE, AGROALIMENTAIRE, CPG, PROCESS ET TRAITEMENT DES EAUX

À l'occasion de la quatrième édition du salon SPS, **Mitsubishi Electric** mettra en avant ses solutions intégrées pour les secteurs **Sciences de vie**, **Agroalimentaire** et **CPG (Consumer Packaged Goods)**, **traitement des eaux** et **Process**, en exploitant les concepts innovants d'**e&eco-F@ctory**, l'instrument d'ingénierie et de supervision **MAPS** et la solution **DCS (Distributed Control System) PMSX Pro**. Mitsubishi Electric enrichit ainsi ses plateformes de contrôle industriel (qui compte parmi les plus fiables du marché) avec des instruments en mesure d'apporter des réponses aux exigences exprimées par divers acteurs sur les marchés de référence.

Le secteur Agroalimentaire reste l'un des moteurs de l'industrie italienne, avec un chiffre d'affaires de 132 milliards d'euros. Le secteur a souffert au cours des premiers mois de l'année, puis son activité s'est accélérée lors du dernier trimestre grâce à l'export, en croissance de 7 % par rapport à l'année précédente. Ce tableau est cependant entaché par une diminution de 4 % du chiffre d'affaires en Italie, où se confirme la croissance des magasins discount. Ces données peuvent être interprétées selon différentes perspectives du point de vue des défis auxquels notre entreprise doit faire face : la nécessité d'apporter des innovations aux procédures afin de limiter les coûts tout en maintenant les niveaux de qualité attendus par le marché ; augmenter la flexibilité de la production pour satisfaire différents types de consommateurs ; investir dans la différenciation du produit, notamment à travers le packaging ; optimiser la logistique d'entrée et de sortie ; continuer sur la route du rendement énergétique et du développement durable.

Mitsubishi Electric peut mettre son expérience au service de l'utilisateur comme du fournisseur de machines et d'installation, en les accompagnants de l'excellence technologique de ses solutions d'automatisation. Pour certains des défis susmentionnés, Mitsubishi Electric considère le raccourcissement du flux d'informations à l'intérieur de l'entreprise comme un facteur stratégique pour construire un système efficace de contrôle du rendement productif et énergétique et de la qualité du produit. Les données relatives à la consommation (électricité, eau, air, gaz) sont collectées par des API qui les transmettent en temps réel au système de gestion informatique ; de même pour les indicateurs de rendement global stratégiques (OEE), nécessaire au contrôle et à l'amélioration des systèmes de production de type Lean, 6 Sigma ou TPM. Les contrôleurs **Mitsubishi Electric** gèrent non seulement l'automatisation et le process, mais deviennent également des instruments d'alimentation automatique du système de gestion, éliminant ainsi de possibles retards de mise à jour des données, du temps consacré par les opérateurs de ligne pour collecter et saisir manuellement des données dans des ordinateurs sujets à des problèmes de fiabilité, de sécurité informatique et d'obsolescence des systèmes d'exploitation.

Les solutions intégrées de **Mitsubishi Electric** s'adressent également au marché **Sciences de la vie**, qui comprend les secteurs de la **pharmacie**, des **biotechnologies** et des **dispositifs médicaux**. Dans ce contexte, la qualité, la fiabilité et la traçabilité sont encadrées par une réglementation particulièrement exigeante, dont l'objectif est de protéger la santé et de garantir la sécurité de l'utilisateur final. Le secteur est devenu de plus en plus compétitif au fil des années avec la croissance des produits alternatifs, des marchés émergents, de la population âgée et de niches constituées de produits extrêmement spécialisés offrant des marges élevées.

Mitsubishi Electric peut témoigner directement de son propre effort sur ce marché vertical, en présentant sur son stand une véritable machine, conçue et réalisée par une société italienne à la pointe du secteur et reconnue au niveau mondial. Cette machine frappe par la « densité technologique » qui caractérise sa conception : de dimensions extrêmement compactes, 2 robots exécutent des mouvements très précis, avec un haut degré de reproductibilité, contrôlés par iQ Platform, une plateforme multiprocesseurs qui associe le contrôle de séquence à celui de l'actionnement du bras robotisé. En général, l'apport technologique des solutions robotiques de Mitsubishi Electric se reflète de manière positive sur divers aspects des phases de production : lors du processus, la manipulation précise du produit, qui est généralement de grande valeur, en évitant toute erreur et inexactitude de la part de l'opérateur humain, avec la possibilité de travailler en chambre stérile lors des phases de packaging primaire et secondaire et d'inspection finale de la qualité.

En termes de traçabilité du produit, les instruments proposés par Mitsubishi Electric couvrent un large spectre d'exigences techniques et économique. Tous les contrôleurs et IHM sont dotés de fonctions de journal de données qui permettent d'enregistrer de grandes quantités de données avec des temps d'échantillonnage très brefs en vue de leur traitement et de leur visualisation. Du point de vue de la gestion et du contrôle, le logiciel d'ingénierie et d'acquisition de données MAPS associe des fonctions de développement complet du projet (API, schéma électrique) aux fonctions SCADA, mettant la certification CFR 21 part 11 à disposition de l'utilisateur.

L'emballage du produit constitue une phase commune aux secteurs Agroalimentaire et Sciences de la vie : la flexibilité, la variété et la multifonctionnalité du packaging représentent des éléments de différenciation sur le marché pour le producteur final. Du point de vue de la production, ces exigences peuvent se traduire en termes de vitesse, de précision, de facilité de configuration de la ligne en fonction des formats et des matériaux ; du point de vue de la technologie d'automatisation, elles se traduisent par un excellent système de Motion Control.

L'offre de **Mitsubishi Electric** se compose d'une large gamme de solutions tant du point de vue économique que technologique ; les architectures et fonctions typiques du secteur ont été mises au point à partir de contrôleurs compacts jusqu'à des contrôleurs Motion sophistiqués, garantissant des temps de réponse extrêmement rapides et une flexibilité maximale des profils exécutables. Cela permet d'obtenir des augmentations de productivité significatives et une réduction des temps de changement de format.

Dans le domaine du **traitement des eaux**, **Mitsubishi Electric** propose des solutions qui garantissent non seulement l'approvisionnement hydrique, l'épuration et la purification, mais également le respect de l'environnement conformément aux politiques adoptées par la société au cours de l'ensemble du cycle de vie de ses produits.

En matière de gestion des ressources hydriques, **Mitsubishi Electric** possède une expérience de plus de 20 ans, au cours de laquelle elle a collaboré avec les plus importantes sociétés du secteur de l'eau et géré l'automatisation de certaines des plus grandes stations d'épuration des eaux usées dans toute l'Europe.

Ceci lui a permis de développer au cours des années une gamme de produits et de solutions spécifiques qui va de contrôleurs complexes et redondants jusqu'au contrôle à distance et à la supervision et à l'établissement de rapports d'installations délocalisées, pour arriver enfin à l'actionnement de moteurs avec une attention particulière accordée aux économies d'énergie.

Actuellement, les stations d'épuration sont souvent les plus grandes consommatrices d'énergie sur un territoire (elles représentent en moyenne 20 % des besoins énergétiques d'une agglomération). En outre, les systèmes de traitement des eaux usées et de purification sont étroitement liés à la santé des citoyens et à la nécessité d'une continuité absolue de fonctionnement.

Ces types d'installation utilisent des pompes pour le mouvement de l'eau et des systèmes de ventilation pour l'aération aérobie. Une étude de Confindustria estime qu'il est possible d'économiser 450 GWh/an au niveau national en introduisant le contrôle de la vitesse au moyen de variateurs de fréquence sur les seules stations de pompage. **Mitsubishi Electric** est le leader mondial de la fourniture de ces composants, caractérisés par ailleurs par des MTBF élevés (haute fiabilité) et une compatibilité totale entre les différentes générations de produit, dans la perspective d'une économie d'investissement supplémentaire.

De plus, pour répondre à l'exigence commune de monitoring à distance, Mitsubishi Electric présentera à SPS une nouveauté en termes de contrôle à distance : l'unité RTU (Remote Terminal Unit) **ME-RTU**, modulable et modulaire au plus haut degré, puisqu'elle peut être connectée à n'importe quelle famille de contrôleurs Mitsubishi Electric. L'unité est dotée de communication GPRS/EDGE, elle peut être connectée à des modems ou des faisceaux hertziens externes, et elle utilise les protocoles DNP3 et IEC60870.

Ce sujet peut être élargi au plus vaste secteur du process, pour lequel il convient de souligner la récente acquisition d'une société allemande dont l'expertise spécifique a contribué à l'élaboration des solutions proposées par **Mitsubishi Electric**. Outre un grand savoir-faire en matière d'ingénierie et de système dans les domaines environnementaux et énergétiques, **Mitsubishi Electric** a élargi son portefeuille de solutions avec le **DCS** (Distributed Control System) **PMS XPro**, basé sur la plateforme iQ et présenté sur le stand de SPS au cours d'une démonstration en direct, qui favorise 5 aspects fondamentaux pour les sociétés :

- *Innovation* - Informations plus efficace pour l'opérateur ; instruments extrêmement performants pour le développement technique

- Durabilité - Environnement plus sûr ; réduction de la consommation d'énergie ; amélioration de la productivité
- Productivité - Amélioration continue des actifs en termes de performances et d'utilisation
- Sécurité - Notifications plus claires pour l'opérateur ; système de sécurité intégré
- Visibilité - Clarté opérationnelle grâce à des tableaux de bord intégrés pour la gestion de la production

Pour résumer, la quatrième édition du salon SPS sera l'occasion pour **Mitsubishi Electric** de mettre en avant son expérience en termes de technologie et de conseil dans les divers secteurs susmentionnés, en se proposant comme partenaire complet pour le monde de la fabrication et du processus, en accordant une place centrale aux objectifs de durabilité, d'innovation et de productivité en tant que moteurs pour la relance de notre tissu industriel.

À propos de Mitsubishi Electric

Grâce à plus de 90 années d'expérience en matière de fourniture de produits fiables de première qualité à la fois aux entreprises et aux consommateurs particuliers du monde entier, Mitsubishi Electric Corporation est un leader mondial reconnu dans la fabrication, le marketing et les ventes d'équipement électrique et électronique utilisé dans le traitement de l'information et les communications, le développement spatial et les communications par satellite, les biens de consommation électroniques, la technologie industrielle, ainsi que les produits destinés aux secteurs de l'énergie, de l'eau et des eaux usées, des transports et des équipements de construction.

Employant environ 124 000 personnes, la société a annoncé un chiffre de ventes consolidées de 39,3 milliards d'USD* pour l'exercice fiscal clos au 31 mars 2014.

Nos bureaux de vente, nos centres de recherche et développement et nos usines de fabrication sont situés dans plus de 30 pays.

Mitsubishi Electric Europe B.V., Factory Automation – Italian Branch se trouve à Agrate Brianza près de Milan en Italie et fait partie du European Factory Automation Business Group basé à Ratingen en Allemagne, qui à son tour fait partie de Mitsubishi Electric Europe B.V., filiale entièrement détenue par Mitsubishi Electric Corporation, Japon.

Factory Automation – Italian Branch a pour rôle de gérer les ventes, l'entretien et l'assistance par le biais de son réseau d'antennes locales et de distributeurs couvrant l'Italie, l'Espagne, la France, la Grèce, le Portugal et le Dubaï.

* Taux de change de 103 yens pour 1 USD affiché au 31.3.2014 (Source : Tokyo Foreign Exchange Market)

Contact de presse :

Mitsubishi Electric Europe B.V.

French Branch

Industrial Automation

Alain Godard

Responsable des ventes Automatismes Industriels

25, Boulevard des Bouvets,

F-92741 Nanterre Cedex, France

Tél. : +33 1 55 68 55 32

Fax : +33 1 55 68 57 57

Alain.Godard@fra.mee.com

Agence de relations publiques :

BC Consultants

Catherine Barret-Bonnin

5, avenue du Maréchal Foch

78300 Poissy, France

Tél. : +33 610858732

Fax : +33 134221600

mcbaret-bonnin@sfr.fr