Advant Station 140 Engineering Station



Advant Station 140 Engineering Station ist ein tragbarer Rechner auf der Basis eines IBM-kompatiblen PCs. Der Rechner ist für den Einsatz in einer industriellen Betriebsumgebung ausgelegt und erfüllt die Advant OCS-Betriebsumgebungsspezifikation gemäß dem "Advant OCS Overview Product Guide". Die Advant Station 140 Engineering Station ist für die Online- und Offline-Konfiguration von Advant Controllern mit Master-Software betriebsbereit einschließlich der Funktion Flash Card Read and Write for Advant Controller 400 Series Flash Cards unter Windows 2000.

Die vorinstallierte Software auf der Advant Station 140 Engineering Station umfasst Windows 2000 Professional und das Konfigurationsprogramm Control Builder A mit AMPL PC- und DB-Element Libraries. Die Advant Station 140 Engineering Station enthält zusätzlich das Advant Station 100 Series Engineering Board PCI sowie die Software-Option On-line Builder.

Advant Controller 160, Advant Controller 110, Advant Controller 70 und Advant Controller 55 werden

über die standardmäßige RS232-PC-Schnittstelle angeschlossen. Der Anschluss aller weiteren Zielsysteme erfolgt über ein Advant Station Series 100 Engineering Board. Die erforderlichen Kabel für den Anschluss der Zielsysteme werden mitgeliefert.

Die Advant Station 140 Engineering Station ist in zwei unterschiedlichen Versionen lieferbar:

Advant Station 140 Engineering Station

zur Konfiguration von Advant Controllern der Serien 400 und 100

Advant Station 140 Engineering Station Select

zur Konfiguration von Advant Controllern der Serie 100; kann mit einem Advant Station 100 Series Engineering Board (ISA oder PCI) und einer Online-Builder-Lizenz für die Konfiguration von Advant Controllern der Serie 400 aufgerüstet werden.



Technische Daten der Advant Station 140 Engineering Station

Ausstattungs- merkmal	Advant Station 140 Engineering Station und Advant Station 140 Engineering Station Select
Bildschirm (VGA- und VESA-kompatibel)	Aktiver TFT-Flüssigkristall-Farbbildschirm 14,1 Zoll, Auflösung bis 1024 x 768 Pixel
Prozessor	Intel Pentium mobile PIII mit 700 MHz Taktfrequenz und 100-MHz-FSB
Hauptspeicher	256 MB
Festplatte	6 GB, Enhanced-IDE
CD-ROM-Laufwerk	Datenrate min. 20 x
Diskettenlaufwerk	3,5 Zoll, 1,44 MB
Schnittstellen	2 serielle RS232-Schnittstellen, 1 parallele Schnittstelle (SPP, ECP/EPP), 2 USB-A-Schnittstellen, PS/2-Schnittstelle für Tastatur und Maus, IrDA, Kopfhörer, Mikrofon, Anschluss für externen Monitor (VGA- und VESA-kompatibel), Thin-Wire-Ethernet Adapter mit 10/100Base-T-Anschluss, Engineering Board PU516 (nur für Advant Station 140 Engineering Station) mit folgenden Datenübertragungs-Schnittstellen für den Anschluss des Zielsystems: seriell und MB300
Steckplätze	1 langer ISA/PCI-Steckplatz, AT-Format (bei Advant Station 140 ES vom Advant Station 100 Series Engineering Board belegt), 2 Steckplätze Typ I/II bzw. 1 Steckplatz Typ III gemäß PCMCIA-Standard 2.0.
Tastatur	US-amerikanische Tastatur, 84 Tasten, 12 Funktionstasten, abnehmbar, MFII- kompatibel, integrierter Trackball. Zusätzliche Tastenkappen für deutsche und schwedische Tastenbelegung liegen bei.
Systemüberwachung	Temperatur, Spannung, Ladung der Pufferbatterie, Taktfrequenz
Gehäuse	Magnesium-Druckguss mit zusätzlicher Belüftung
Tragetasche	Mitgeliefert
Netzgerät	Externes Netzgerät für den Betrieb in einem der folgenden Spannungsbereiche: $115 \text{ V} + 10\%$, -15% ; $50.60 \text{ Hz} \pm 6\%$, $230 \text{ V} + 10\%$, -15% ; $50/60 \text{ Hz} \pm 6\%$ 1 Kabel für USA, 1 Kabel für Deutschland
Batterie	Smart Battery 42 Wh
Kabel zum Anschluss an das Zielsystem	Seriell
Schutzart	IP 42
Gehäuseabmessungen	385 mm x 301 mm x 92 mm
Gewicht	6,8 kg
Software	Windows 2000 Professional, CardWare Memory Cards Support for Windows 2000, Version 1.12, Control Builder A Option: On-line Builder (nur für Advant Station 140 Engineering Station) Demo-Installation von Engineer IT Engineering Studio



Automation Technology Products

Dudenstraße 44-46 68167 Mannheim, Deutschland Telefon +49 (0) 1805 266776 Telefax +49 (0) 1805 776329 www.abb.com/processautomation

E-mail: marketing.control-products@de.abb.com